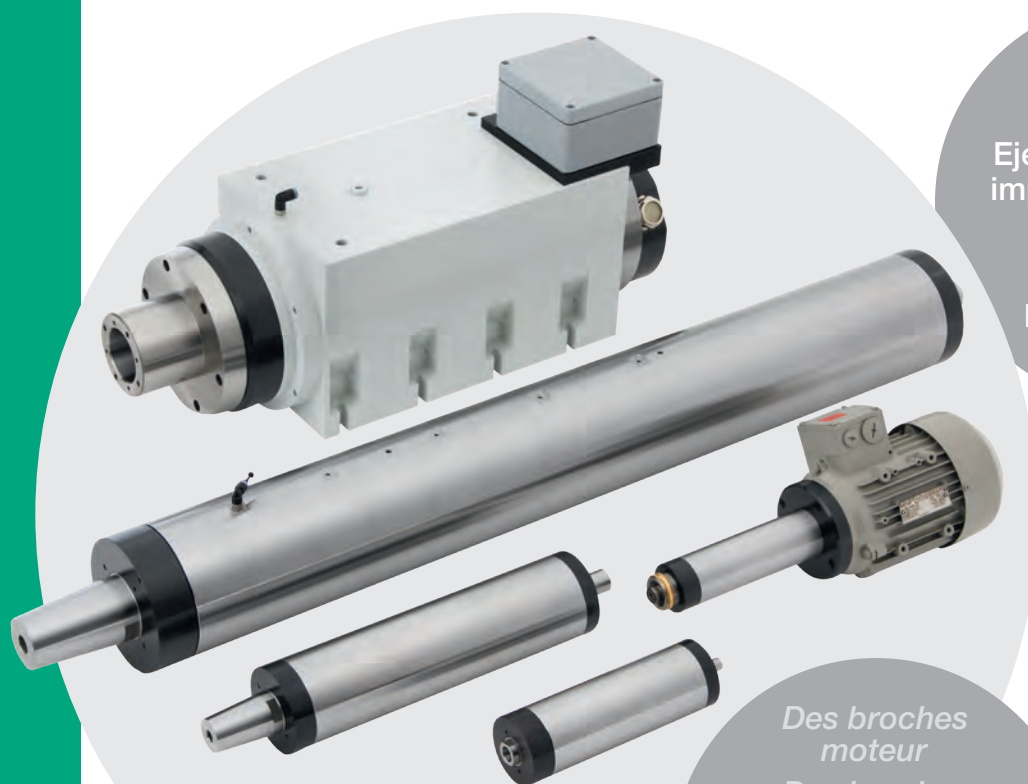


TECNOLOGIA DE ALTA PRECISION PARA HUSILLOS PORTA MUELAS

BROCHES DE PRÉCISION

Fabricamos los ejes para la gama de uso entera – haciendo frente a todas las dimensiones – cabiendo exactamente – hechas por un tiempo de la larga vida

Nous produisons des broches pour tous les domaines d'utilisation – adaptées à toutes dimensions, très précises, avec une longévité garantie – parce que la précision n'est pas le fruit du hasard!



Ejes de pulido del motor
 Ejes de pulido de la impulsión de correa
 Ejes de la caja del motor
 Ejes especiales

*Des broches moteur
 Des broches entraînées par courroie
 Des broches de type moteur de boîte
 Des broches spéciales selon demande*

¡Aproveche **nuestra experiencia!**
 Profitez de **notre savoir-faire!**

BESCHREIBUNG FÜR PRÄZISIONS SCHLEIFSPINDELN

DESCRIPTION FOR THE PRECISION GRINDING SPINDLES

Nuestros husillos de calidad se caracterizan por:

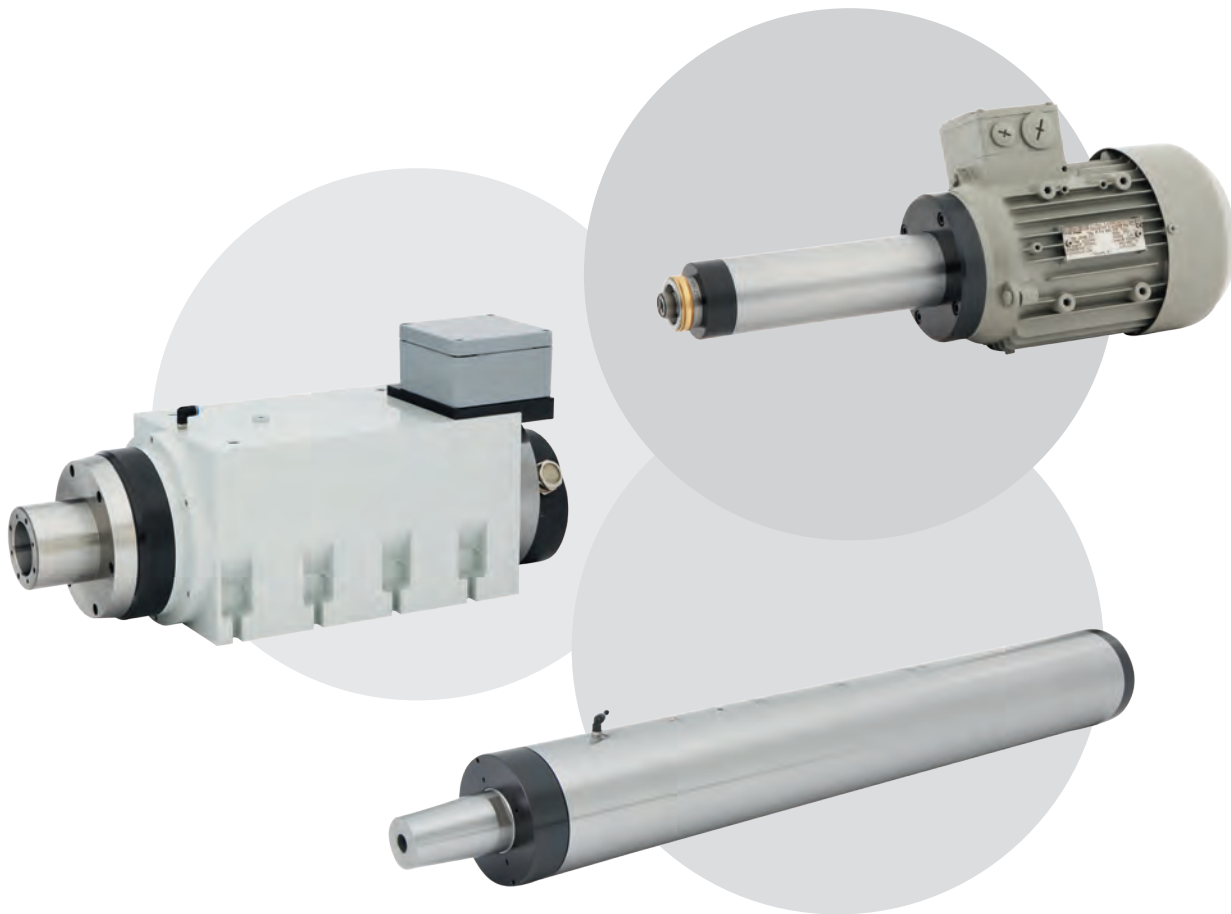
- cojinetes sin holgura radial ni axial;
- lubricación permanente con grasa sin mantenimiento;
- estanqueidad funcional tipo laberinto;
- gran durabilidad;
- concentricidad óptima con funcionamiento suave;
- refrigeración por agua o aire.

Nuestros clientes también valoran los rápidos procesos de toma de decisiones, así como la gran flexibilidad que ofrece **Steinmetz** como mediana empresa.

Nos broches de qualité se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- *Logement sans jeu radial et axial*
- *Lubrification permanente à la graisse sans entretien*
- *Joint à labyrinthe fonctionnel*
- *Grande stabilité*
- *Battement radial optimal avec une grande stabilité de fonctionnement*
- *Refroidissement à l'eau ou à l'air*

*Nos clients apprécient également les processus décisionnels courts et la grande flexibilité qu'offre la société **Steinmetz** en tant qu'entreprise de taille moyenne.*



MOTORKASTENSPINDELN

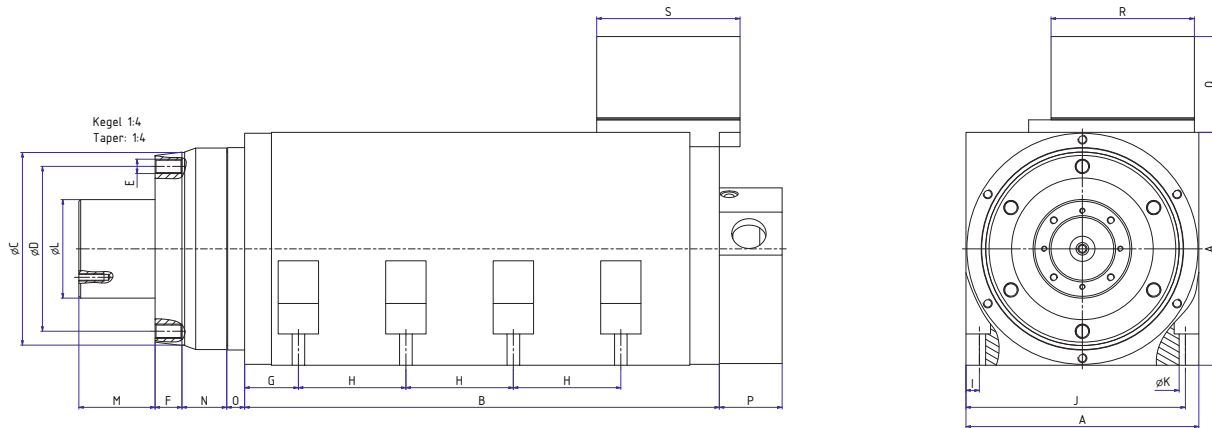
MOTOR BOX SPINDLES



Lubricación de la grasa
Lubrification à la graisse

Refrigeración por agua
Refroidissement par eau

Designación	A mm	B mm	Ø C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	Ø K mm	Ø L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	S mm
Désignation	A mm	B mm	Ø C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	Ø K mm	Ø L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	S mm
HSP220x220x400F/001	220	400	139	106	M12	26	50	120	15	205	13	80	50	60	29	45	—	—	—
HSP260x260x530F/002	260	530	215	184	M16	30	60	120	15	245	14	110	85	50	20	70	107	160	160
HSP300x300x680F/001	300	680	215	184	M16	30	80	120	15	285	14	110	85	87	20	70	—	—	—



Velocidad en 50Hz min-1	Velocidad min-1 max.	Power kW	Voltaje V	Amperio A	Torneado Nm	Postes	Enciende Tiempo ED	Prepara para dispositivo de equilibrio
Vitesse de rotation lors de 50 Hz t/min	Vitesse de rotation max. t/min	Puissance kW	Voltage V	Courant A	Moment de force Nm	Nombre des pôles	Facteur de marche ED	Prévu pour un correcteur de balourd
1.000	6.000	20	380	40	31,8	6	S1; 100%	Marposs
750	4.000	20	380	40	47,7	8	S1; 100%	Marposs
750	3.000	35	380	67	111	8	S1; 100%	Marposs



Vestido de tecnología La technologie de dressage

HUSILLOS ACCIONADOS POR MOTOR CON CONO PORTA MUELA

BROCHES MOTEURS AVEC RACCORDEMENT D'OUTIL CONIQUE

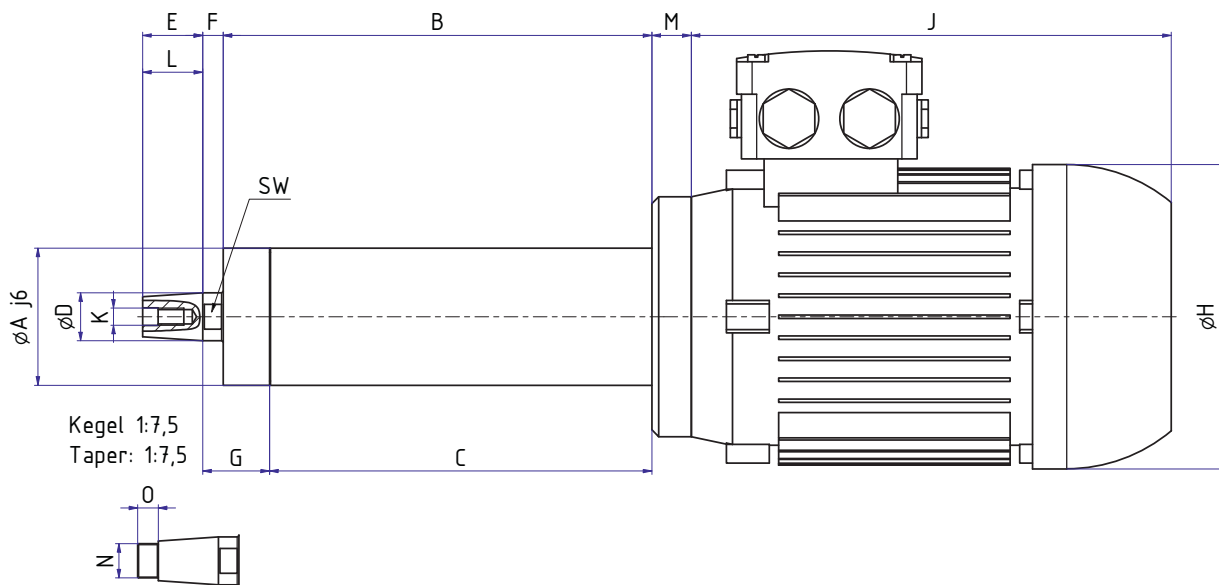
Lubrificación de la grasa
Lubrification à la graisse



Designación	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	SW mm
Désignation	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm
MSP60x200F/001	60	200	181	20	25	10	29	159	237	M8	22	20	–	–	17
MSP60x200F/002	60	200	181	20	25	10	29	159	237	–	–	20	M15x1	10	17
MSP60x250F/001	60	250	231	20	25	10	29	159	237	M8	22	20	–	–	17
MSP60x250F/002	60	250	231	20	25	10	29	158	237	–	–	20	M15x1	10	17
MSP60x300F/001	60	300	281	20	25	10	29	158	237	M8	22	20	–	–	17
MSP60x300F/002	60	300	286	20	25	10	29	158	237	–	–	20	M15x1	10	17
MSP80x250F/001	80	250	223	28	35	12	39	178	280	M10	24	23	–	–	24
MSP80x250F/002	80	250	223	28	35	12	39	178	280	–	–	23	M20x1	12	24
MSP80x300F/001	80	300	273	28	35	12	39	178	280	M10	24	23	–	–	24
MSP80x300F/002	80	300	273	28	35	12	39	178	280	–	–	23	M20x1	12	24
MSP80x350F/001	80	350	323	28	35	12	39	178	280	M10	24	23	–	–	24
MSP80x350F/002	80	350	323	28	35	12	39	178	280	–	–	23	M20x1	12	24
MSP100x300F/001	100	300	275	38	52	14	39	199	318	M12	28	32	–	–	32
MSP100x300F/002	100	300	275	38	52	14	39	199	318	–	–	32	M30x1,5	15	32
MSP100x350F/001	100	350	325	38	52	14	39	199	318	M12	28	32	–	–	32
MSP100x350F/002	100	350	325	38	52	14	39	199	318	–	–	32	M30x1,5	15	32
MSP100x400F/001	100	400	375	38	52	14	39	199	318	M12	28	32	–	–	32
MSP100x400F/002	100	400	375	38	52	14	39	199	318	–	–	32	M30x1,5	15	32
MSP120x350F/001	120	350	324	52	65	16	42	261	409	M16	36	30	–	–	46
MSP120x350F/002	120	350	324	52	65	16	42	261	409	–	–	40	M40x1,5	15	46
MSP120x400F/001	120	400	374	52	65	16	42	261	409	M16	36	40	–	–	46
MSP120x400F/002	120	400	374	52	65	16	42	261	409	–	–	40	M40x1,5	15	46
MSP120x500F/001	120	500	474	52	65	16	42	261	409	M16	36	40	–	–	46
MSP120x500F/002	120	500	474	52	65	16	42	261	409	–	–	40	M40x1,5	15	46



Velocidad min-1 max.	Power kW	Voltaje V	Amperio A	Torneado Nm	Frecuencia Hz	Postes	Tiesura radial N/μm	Tiesura axial N/μm
Vitesse de rotation max. t/min	Puissance kW	Voltage V	Courant A	Moment de force Nm	Fréquence Hz	Nombre des pôles	Rigidité radiale N/μm	Rigidité axiale N/μm
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1



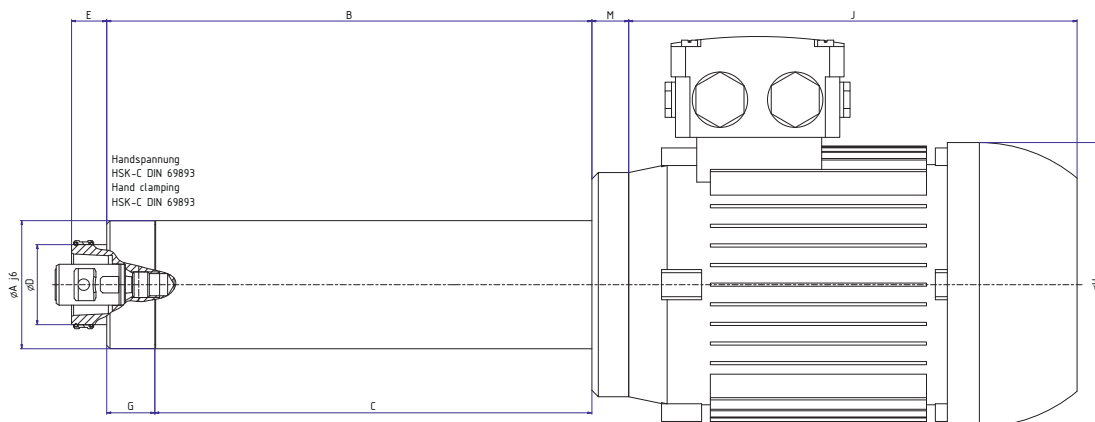
HUSILLOS ACCIONADOS POR MOTOR CON CONO HSK PORTA MUELAS

BROCHES À COURROIE AVEC RACCORDEMENT D'OUTIL À CÔNE CREUX

Lubricación de la grasa
Lubrification à la graisse



Designación	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	G mm	Ø H mm	J mm	M mm	portaherramientas dimensión
Désignation	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	G mm	H mm	J mm	M mm	carré conducteur dimension
MSP60x200F-HSK-C40/001	60	200	180	40	18	23	159	237	20	HSK-C40
MSP60x250F-HSK-C40/001	60	250	230	40	18	23	159	237	20	HSK-C40
MSP60x300F-HSK-C40/001	60	300	280	40	18	23	159	237	20	HSK-C40
MSP80x250F-HSK-C50/001	80	250	220	50	22	30	178	280	26	HSK-C50
MSP80x300F-HSK-C50/001	80	300	270	50	22	30	178	280	26	HSK-C50
MSP80x350F-HSK-C50/001	80	350	320	50	22	30	178	282	26	HSK-C50
MSP100x300F-HSK-C63/001	100	300	272	63	22	28	199	318	32	HSK-C63
MSP100x350F-HSK-C63/001	100	350	322	63	22	28	199	318	32	HSK-C63
MSP100x400F-HSK-C63/001	100	400	372	63	22	28	199	318	32	HSK-C63
MSP120x350F-HSK-C63/001	120	350	324	63	22	26	261	409	30	HSK-C63
MSP120x400F-HSK-C63/001	120	400	374	63	22	26	261	409	30	HSK-C63
MSP120x500F-HSK-C63/001	120	500	474	63	22	286	261	409	30	HSK-C63



Velocidad min-1 max.	Power kW	Voltaje V	Amperio A	Torneado Nm	Frecuencia Hz	Postes	Tiesura radial N/µm	Tiesura axial N/µm
Vitesse de rotation max. 1/min	Puissance kW	Voltage V	Courant A	Moment de force Nm	Fréquence Hz	Nombre des pôles	Rigidité radiale N/µm	Rigidité axiale N/µm
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.830	1,1	400	2,32	3,7	50	2	135,2	67,6
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.870	2,2	400	4,43	7,3	50	2	176,8	88,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.895	3	400	5,84	9,9	50	2	240,8	120,4
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1
2.940	5,5	400	10,3	18	50	2	310,2	155,1





Vestido de tecnología *La technologie de dressage*

HUSILLO PORTA MUELA ACCIONADO POR CORREA Y CONO PORTA MUELA

BROCHES À COURROIE AVEC RACCORDEMENT D'OUTIL CONIQUE

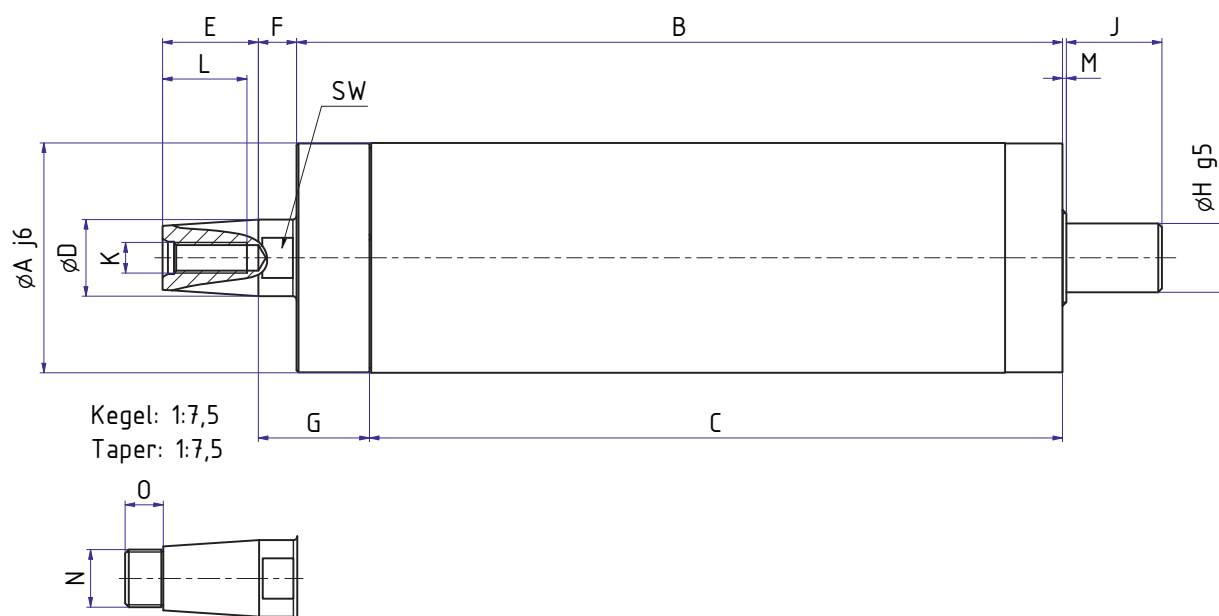
Lubrificación de la grasa
 Lubrification à la graisse



Designación	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	SW mm
Désignation	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm
SP60x200F/001	60	200	181	20	25	10	29	18	25	M8	22	1	-	-	17
SP60x200F/002	60	200	181	20	25	10	29	18	25	-	-	1	M15x1	10	17
SP60x250F/001	60	250	231	20	25	10	29	18	25	M8	22	1	-	-	17
SP60x250F/002	60	250	231	20	25	10	29	18	25	-	-	1	M15x1	10	17
SP60x300F/001	60	300	281	20	25	10	29	18	25	M8	22	1	-	-	17
SP60x300F/002	60	300	281	20	25	10	29	18	25	-	-	1	M15x1	10	17
SP80x250F/001	80	250	223	28	35	12	39	28	30	M10	24	1	-	-	24
SP80x250F/002	80	250	223	28	35	12	39	28	30	-	-	1	M20x1	12	24
SP80x300F/001	80	300	273	28	35	12	39	28	30	M10	24	1	-	-	24
SP80x300F/002	80	300	273	28	35	12	39	28	30	-	-	1	M20x1	12	24
SP80x350F/001	80	350	323	28	35	12	39	28	30	M10	24	1	-	-	24
SP80x350F/002	80	350	323	28	35	12	39	28	30	-	-	1	M20x1	12	24
SP100x300F/001	100	300	275	38	52	14	39	35	40	M12	28	1	-	-	32
SP100x300F/002	100	300	275	38	52	14	39	35	40	-	-	1	M30x1,5	15	32
SP100x350F/001	100	350	325	38	52	14	39	35	40	M12	28	1	-	-	32
SP100x350F/002	100	350	325	38	52	14	39	35	40	-	-	1	M30x1,5	15	32
SP100x400F/001	100	400	375	38	52	14	39	35	40	M12	28	1	-	-	32
SP100x400F/002	100	400	375	38	52	14	39	35	40	-	-	1	M30x1,5	15	32
SP120x350F/001	120	350	324	52	65	16	42	42	45	M16	36	2	-	-	46
SP120x350F/002	120	350	324	52	65	16	42	42	45	-	-	2	M40x1,5	15	46
SP120x400F/001	120	400	374	52	65	16	42	42	45	M16	36	2	-	-	46
SP120x400F/002	120	400	374	52	65	16	42	42	45	-	-	2	M40x1,5	15	46
SP120x500F/001	120	500	474	52	65	16	42	42	45	M16	36	2	-	-	46
SP120x500F/002	120	500	474	52	65	16	42	42	45	-	-	2	M40x1,5	15	46



Velocidad min-1 max.	Tiesura radial N/ μ m	Tiesura axial N/ μ m	portaherramientas cono
Vitesse de rotation max. t/min	Rigidité radiale N/ μ m	Rigidité axiale N/ μ m	carré conducteur cône
28.000	135,2	67,6	1:7,5
28.000	135,2	67,6	1:7,5
28.000	135,2	67,6	1:7,5
28.000	135,2	67,6	1:7,5
28.000	135,2	67,6	1:7,5
28.000	135,2	67,6	1:7,5
20.000	176,8	88,4	1:7,5
20.000	176,8	88,4	1:7,5
20.000	176,8	88,4	1:7,5
20.000	176,8	88,4	1:7,5
20.000	176,8	88,4	1:7,5
20.000	176,8	88,4	1:7,5
15.000	240,8	120,4	1:7,5
15.000	240,8	120,4	1:7,5
15.000	240,8	120,4	1:7,5
15.000	240,8	120,4	1:7,5
15.000	240,8	120,4	1:7,5
15.000	240,8	120,4	1:7,5
12.000	310,2	155,1	1:7,5
12.000	310,2	155,1	1:7,5
12.000	310,2	155,1	1:7,5
12.000	310,2	155,1	1:7,5
12.000	310,2	155,1	1:7,5
12.000	310,2	155,1	1:7,5



HUSILLO PORTA MUELA ACCIONADO POR CORREA Y CONO PORTA MUELA

BROCHES INTÉRIEURES À COURROIE AVEC RACCORDEMENT D'OUTIL CONIQUE

Lubricación de la grasa
Lubrification à la graisse

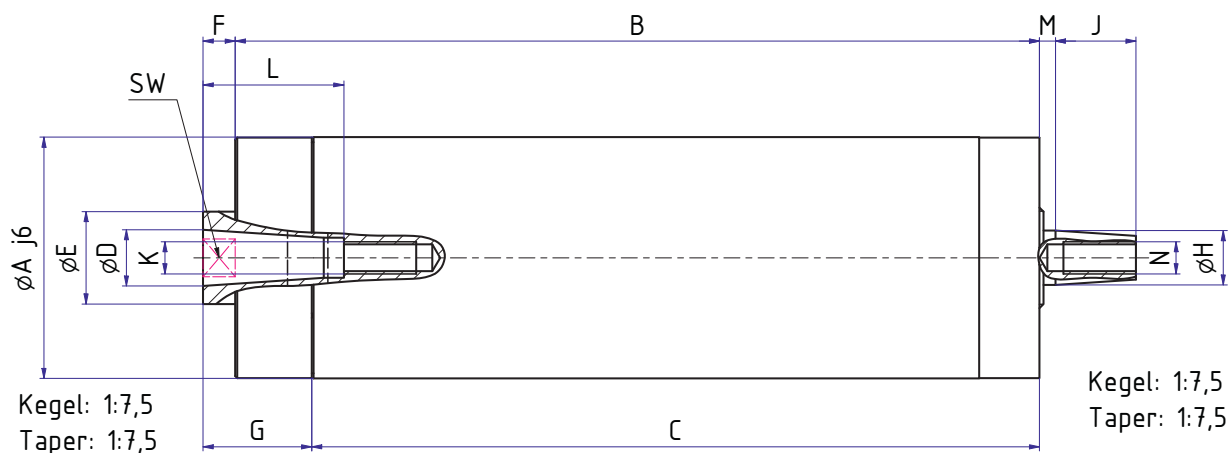
Rodamientos cerámica
alta precision
*Roulement de la broche
céramique*



Designación	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	Ø E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	SW mm
Désignation	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	Ø E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	SW mm
ISP60x200F-HC/001	60	200	181	14	23	8	27	13,5	20	M8	35	4	M8	21
ISP60x200F-HC/002	60	200	181	18	23	8	27	18	28	M10	45	4	M10	21
ISP60x250F-HC/001	60	250	231	14	23	8	27	13,5	20	M8	35	4	M8	21
ISP60x250F-HC/002	60	250	231	18	23	8	27	18	28	M10	45	4	M10	21
ISP60x300F-HC/001	60	300	281	14	23	8	27	13,5	20	M8	35	4	M8	21
ISP60x300F-HC/002	60	300	281	18	23	8	27	18	28	M10	45	4	M10	21
ISP80x250F-HC/001	80	250	223	18	33	8	35	18	25	M10	48	5	M10	29
ISP80x250F-HC/002	80	250	223	25	33	8	35	25	45	M12	64	5	M12	29
ISP80x300F-HC/001	80	300	273	18	33	8	35	18	25	M10	48	5	M10	29
ISP80x300F-HC/002	80	300	273	25	33	8	35	25	45	M12	64	5	M12	29
ISP80x350F-HC/001	80	350	323	18	33	8	35	18	25	M10	48	5	M10	29
ISP80x350F-HC/002	80	350	323	25	33	8	35	25	45	M12	64	5	M12	29
ISP100x300F-HC/001	100	300	275	25	45	10	35	25	35	M12	64	6	M12	41
ISP100x300F-HC/002	100	300	275	32	45	10	35	32	45	M20	80	6	M20	41
ISP100x350F-HC/001	100	350	325	25	45	10	35	25	35	M12	64	6	M12	41
ISP100x350F-HC/002	100	350	325	32	45	10	35	32	45	M20	80	6	M20	41
ISP100x400F-HC/001	100	400	375	25	45	10	35	25	35	M12	64	6	M12	41
ISP100x400F-HC/002	100	400	375	32	45	10	35	32	45	M20	80	6	M20	41
ISP120x350F-HC/001	120	350	324	32	55	12	38	32	45	M20	80	6	M20	50
ISP120x350F-HC/002	120	350	324	38	55	12	38	38	52	M24	98	6	M24	50
ISP120x400F-HC/001	120	400	374	32	55	12	38	32	45	M20	80	6	M20	50
ISP120x400F-HC/002	120	400	374	38	55	12	38	38	52	M24	98	6	M24	50
ISP120x500F-HC/001	120	500	474	32	55	12	38	32	45	M20	80	6	M20	50
ISP120x500F-HC/002	120	500	474	38	55	12	38	38	52	M24	98	6	M24	50



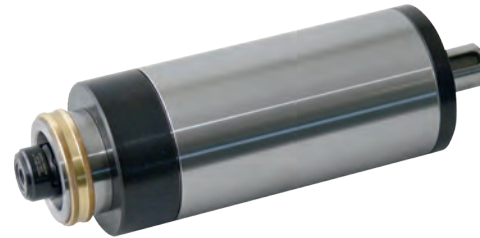
Velocidad min-1 max.	Tiesura radial N/μm	Tiesura axial N/μm	portaherramientas cono	soporte de la unidad cono
Vitesse de rotation max. t/min	Rigidité radiale N/μm	Rigidité axiale N/μm	carré conducteur cône	carré commande cône
29.000	165,6	33,3	1:7,5	1,7,5
29.000	165,6	33,3	1:7,5	1,7,5
29.000	165,6	33,3	1:7,5	1,7,5
29.000	165,6	33,3	1:7,5	1,7,5
29.000	165,6	33,3	1:7,5	1,7,5
29.000	165,6	33,3	1:7,5	1,7,5
22.000	219,5	44,1	1:7,5	1,7,5
22.000	219,5	44,1	1:7,5	1,7,5
22.000	219,5	44,1	1:7,5	1,7,5
22.000	219,5	44,1	1:7,5	1,7,5
22.000	219,5	44,1	1:7,5	1,7,5
22.000	219,5	44,1	1:7,5	1,7,5
18.000	293,7	59,1	1:7,5	1,7,5
18.000	293,7	59,1	1:7,5	1,7,5
18.000	293,7	59,1	1:7,5	1,7,5
18.000	293,7	59,1	1:7,5	1,7,5
18.000	293,7	59,1	1:7,5	1,7,5
18.000	293,7	59,1	1:7,5	1,7,5
12.000	380,2	76,4	1:7,5	1,7,5
12.000	380,2	76,4	1:7,5	1,7,5
12.000	380,2	76,4	1:7,5	1,7,5
12.000	380,2	76,4	1:7,5	1,7,5
12.000	380,2	76,4	1:7,5	1,7,5
12.000	380,2	76,4	1:7,5	1,7,5



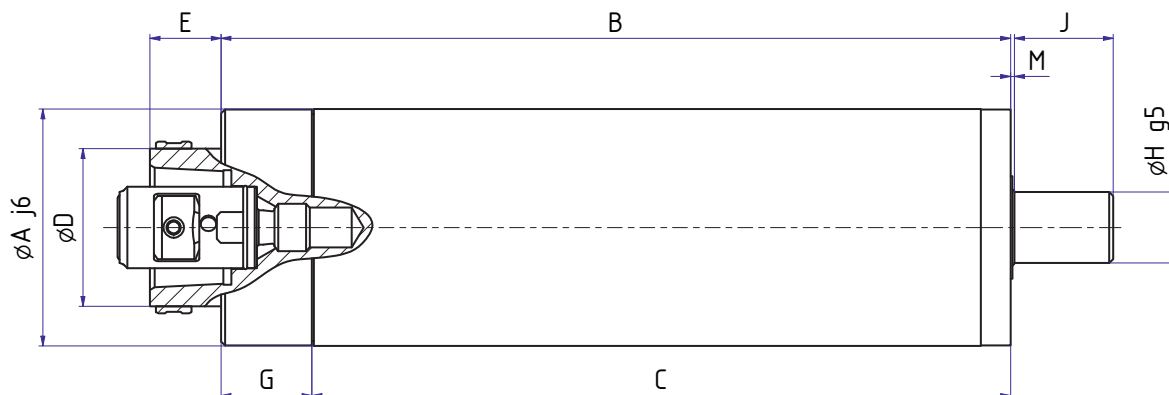
HUSILLOS PARA RECTIFICADO CON CONO HSK

BROCHES À COURROIE AVEC RACCORDEMENT D'OUTIL À CÔNE CREUX

Lubricación de la grasa
Lubrification à la graisse



Designación	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	M mm
Désignation	Ø A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	Ø H mm	J mm	M mm
SP60x200F-HSK-C40/001	60	200	177	40	18	23	18	25	1	M8
SP60x250F-HSK-C40/001	60	250	227	40	18	23	18	25	1	M10
SP60x300F-HSK-C40/001	60	300	277	40	18	23	18	25	1	M8
SP80x250F-HSK-C50/001	80	250	220	50	22	30	24	60	2	M8
SP80x300F-HSK-C50/001	80	300	270	50	22	30	24	60	2	M10
SP80x350F-HSK-C50/001	80	350	320	50	22	30	24	30	2	M8
SP100x300F-HSK-C63/001	100	300	270	63	22	30	32	40	1	M8
SP100x350F-HSK-C63/001	100	350	320	63	22	30	35	40	2	M10
SP100x400F-HSK-C63/001	100	400	370	63	22	30	35	40	2	M8
SP120x350F-HSK-C63/001	120	350	320	63	22	30	42	45	1	M8
SP120x400F-HSK-C63/001	120	400	370	63	22	30	35	50	1	M10
SP120x500F-HSK-C63/001	120	500	470	63	22	30	35	50	1	M8



Velocidad min-1 max.	Tiesura radial N/µm	Tiesura axial N/µm	portaherramientas dimensión
Vitesse de rotation max. 1/min	Rigidité radiale N/µm	Rigidité axiale N/µm	carré conducteur dimension
28.000	183,8	110,8	HSK-C40
28.000	183,8	110,8	HSK-C40
28.000	183,8	110,8	HSK-C40
20.000	240,4	144,9	HSK-C50
20.000	240,4	144,9	HSK-C50
20.000	240,4	144,9	HSK-C50
15.000	327,4	197,4	HSK-C63
15.000	327,4	197,4	HSK-C63
15.000	327,4	197,4	HSK-C63
12.000	421,8	254,3	HSK-C63
12.000	421,8	254,3	HSK-C63
12.000	421,8	254,3	HSK-C63

HUSILLOS PORTA MUELAS ESPECIALES

VERSIONS SPÉCIALES

Viaje en automóvil el eje de pulido MSP100X400F/006 para el montaje vertical en una máquina de pulir de la mesa redonda

- Sleeve Ø 100 milímetros; longitud de la manga 400 milímetros
- Forma cónica Ø35 de la herramienta; 1:10
- Lubricación de la grasa
- Velocidad: máximo 6000 RPM

La broche porte-meule moteur MSP100X400F/006 à monter verticalement dans une meuleuse à table ronde.

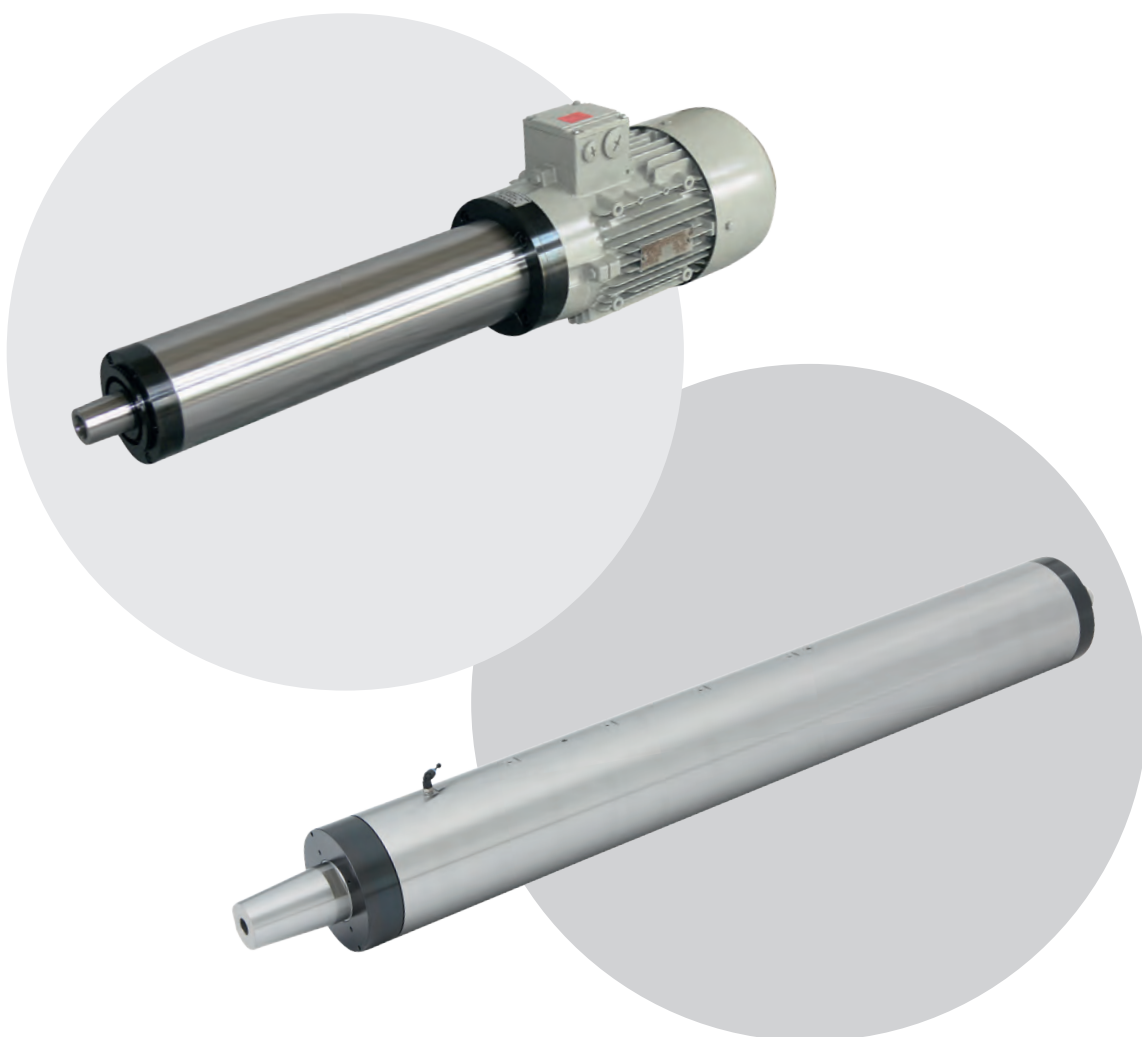
- diamètre du fourreau: 100mm; longueur du fourreau 400mm
- diamètre du cône de roulement 35; 1:10
- lubrification à vie à la graisse; marche à droite et marche à gauche
- vitesse de rotation maximale: 60000 t/min

Eje de pulido interno ISP160X1200F/001 a este pulido interno de las cubiertas de la turbina.

- Sleeve Ø 160 milímetros; longitud de la manga: 1200 mm; Forma cónica Ø75, 1:7.5 de la herramienta,
- Lubricación de la grasa
- Velocidad: máximo 6000 RPM

broche porte-meule intérieure ISP160X1200F/001 pour la rectification intérieure des cylindres de turbine

- diamètre du fourreau 160mm, longueur du fourreau: 1200mm; cône extérieur: 1:7,5
- lubrification à vie à la graisse, marche à droite et marche à gauche
- vitesse de rotation maximale: 6000 t/min



HUSILLOS PORTA MUELAS ESPECIALES

VERSIONS SPÉCIALES – BROCHES

Ejes de pulido SP46X100F/002 a pulir y el quitar las rebabas de la impulsión de correa de los bordes de aluminio

- Sleeve Ø 46 milímetros; longitud de la manga: 100 milímetros;
- Forma cónica Ø24 de la herramienta; 3,5:12
- Lubricación de la grasa;
- Velocidad: máximo 22000 RPM M

Broche porte-meule à courroie SP46X100F/002 pour le polissage et l'ébavurage des jantes en aluminium

- diamètre du fourreau 46mm; longueur du fourreau 100 mm
- diamètre du cône de roulement 24; 3,5:12
- lubrification à vie à la graisse; marche à droite et marche à gauche
- vitesse de rotation maximale: 22000 t/min

Ejes de pulido de la impulsión de correa para moler el espacio en blanco áspero de las bujías de cerámica con una muela abrasiva del diamante.

- Sleeve Ø 114,3 milímetros; longitud de la manga: 317,5 milímetros; Forma cónica Ø 41.275 de la herramienta; 7:24
- Lubricación de la grasa; Velocidad: máximo 11000 RPM

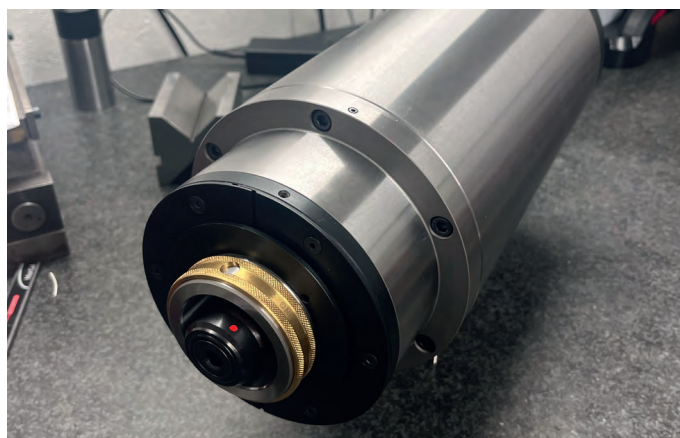
Broche porte-meule à courroie SP113,3x317,5 pour la rectification des flans des bougies céramiques à l'aide d'une meule diamantée

- diamètre du fourreau 114,3mm; longueur du fourreau: 317,5mm; avec un diamètre de cône extérieur 41,275, 7:24
- lubrification à vie à la graisse; marche à droite et marche à gauche; vitesse de rotation maximale: 11000 t/min



SERVICIO DE REPARACION LE SERVICE D'ENTRETIEN DE HAUTE PRÉCISION

para mandriles para los rollos del diamante, ejes de corrección y ejes de pulido
pour Mandrins porte-pièce, broches à dresser et broches porte-meule



La reparación profesional de mandriles de sujeción de rodillos de diamante, husillos de rectificado y husillos de pulido la realizan nuestros empleados cualificados.

La réparation professionnelle des mandrins de serrage pour molettes diamantées, des broches de dressage et des broches de rectification est effectuée par nos collaborateurs qualifiés.

Nuestros amplios conocimientos técnicos y nuestra gran experiencia con rodamientos de alta precisión de sistemas de husillos de todos los fabricantes garantizan una reparación y mantenimiento eficientes de su equipo.

Notre expertise approfondie et notre longue expérience dans le domaine des logements de haute précision pour systèmes de broches de tous les fabricants garantissent une réparation et une remise en état efficaces de votre équipement.



Nuestro servicio bien organizado permite plazos de entrega cortos, de **1 a 2 semanas**. **Previa petición, también podemos ofrecer plazos de entrega urgentes.**

Notre service bien organisé permet des délais de livraison courts, de 1 à 2 semaines. Sur demande, nous proposons également des délais de livraison express.

La competencia de nuestros empleados cualificados garantiza un mantenimiento de su equipo con el máximo nivel de calidad.

La compétence de nos collaborateurs qualifiés garantit une remise en état de votre équipement au plus haut niveau de qualité.



Vestido de tecnología *La technologie de dressage*

15

BROCHES DE PRÉCISION

