



Kegel: 1:7,5
Taper: 1:7,5

SW32

$\varnothing 100_{j6}$

$\varnothing 38_{+0,01}$

M12

39,5

274,5

714

32

316

194 \varnothing

				Maßstab: 1:1	
				Fettdauerschmierung	
		Gezeichnet: 02.11.2012		Name: T.Rohde	
				Bezeichnung: Motorschleifspindel mit keglicher Werkzeugaufnahme	
				Zeichnungs-Nr.: MSP100x300F/001	
				1	
				A1	
		STEINMETZ Schleiftechnik		An den Hirtenäckern 2	
		D-63791 KARLSTEIN-MAIN		X:\Spindeln\MSP100x300F1\MSP100x300F1.lam	
Status:	Änderungen:	Datum:	Name:		