



Diamantrollen-Abrichtspindel

Diamond Roller Dressing Spindle

AS58X111F/001



Technische Daten:

Abrichtspindel Außen Ø 58 h6
Hüslenlänge 111 mm
Aufnahme Ø 20 h2 mm
Einspannbreite 12 mm
Diamantrollen-Außen Ø 60mm – 100mm
n max. =19000min⁻¹; Fettdauerschmierung;
Sperrluftabdichtung 1 bar
Motorelement AC48/60/2,
89Hz to 334Hz; 230V/AC;
n=5000min⁻¹ bis 19000min⁻¹;
1 Stück PTC 130°

Ohne Motorkühlung

Spannung U	102	123	184	230
Strom A	2,1	2,1	2	2
Frequenz Hz	89	178	267	334
Drehzahl min ⁻¹	5000	10000	15000	19000
Leistung kW	0,12	0,24	0,36	0,45
Spitzenleistung kW	0,2	0,37	0,55	0,7
Drehmoment Nm	0,23	0,23	0,23	0,23
Betriebsart	S6	S6	S6	S6
Duty Cycle %	40	40	40	40

Betriebsart S6; Einschaltdauer 40%; Belastungszeit 4min;
(ohne Motorkühlung)

Elektroanschluss:

Kabelverschraubung M20 mit 10 Meter Kabel

Specifications

Dressing spindle outside Ø 58 h6
Sleeve length 111 mm
Mounting Ø 20 h2 mm (bore off dresser)
Mounting width 12 mm (dresser width)
Diamond roller outside Ø 60 mm – 100 mm
n=19000 RPM; Grease lubrication;
Air seal 1 bar
Motor AC48/60/2
89Hz to 334Hz; 230V/AC;
n=5000 RPM to 19000 RPM
1 pcs. PTC 130°

without engine cooling

Voltage V	102	123	184	230
Amps A	2,1	2,1	2	2
Frequency Hz	89	178	267	334
Speed RPM	5000	10000	15000	19000
Power kW	0,12	0,24	0,36	0,45
Peak power kW	0,2	0,37	0,55	0,7
Torque Nm	0,23	0,23	0,23	0,23
Operating mode	S6	S6	S6	S6
Duty Cycle %	40	40	40	40

Operating mode S6; Duty Cycle 40%; Loading time 4 min;
(Without engine cooling)

Electrical connection:

Cable bolting: M20 with 10 metre cable

